



FĒNIXweld

BY KÜHTREIBER

NOWA LINIA KÜHTREIBER

NOWOŚĆ
Zaprojektowano
i wyprodukowano
w Kühltreiber

- Jednofazowe, kompaktowe, przenośne i odporne na spadki napięcia spawarki do spawania metodą MMA i TIG.
- Energooszczędna mikroprocesorowa technologia.
- Idealne właściwości spawalnicze, wysoka wydajność i trwałość.
- Zaprojektowano i wyprodukowano w Kühltreiber, s.r.o.

FĒNIX 160 - 200

OPIS

FĒNIX 160 - 200 są to małe przenośne odporne na spadek napięcia urządzenia spawalnicze do spawania metodą MMA i TIG.

Urządzenia FĒNIX charakteryzują się bardzo dobrymi właściwościami spawalniczymi podczas normalnego użytkowania jak również po podłączeniu pod agregat oraz przy zasilaniu z długich przedłużaczy. Idealna charakterystyka łuku gwarantuje jego stabilność również w przypadku niestabilnego napięcia zasilającego lub przy długich przewodach zasilających (nawet do 200 m).

Elementy sterowania urządzenia są zintegrowane na klawiaturze, która zwiększa dokładność i niezawodność sterowania urządzeniem.

Kolejnymi zaletami urządzenia FĒNIX jest wysoka wydajność i efektywność, łatwość sterowania i możliwość podłączenia zdalnego sterowania.

WŁASNOŚCI I WYPOSAŻENIE

- Możliwość zastosowania agregatu prądowtwórczego od min. 3,5 kVA (z funkcją A.V.R.).
- Możliwość zastosowania przedłużacza o długości aż 200 m (przekrój 2,5 mm²).
- Można spawać przy spadku napięcia w sieci o 40% (od 140 V) - elektrodą 1,6; 2,0; 2,5
- Możliwość podłączenia zdalnego sterowania do regulacji prądu spawania.
- Ochrona termiczna z sygnalizacją świetlną.
- Sygnalizacja skoku i spadku napięcia

Metoda MMA

- o Funkcja HOT START umożliwia łatwiejsze zajarzenie otulonej elektrody.
- o Funkcja ANTI STICK zapobiega przyklejaniu się otulonej elektrody.
- o Funkcja ARC FORCE zapewnia stabilność łuku.
- o Funkcja V.R.D. = system bezpieczeństwa MMA, na biegu jałowym napięcie wyjściowe wynosi 15 V.
- o Funkcja SOFT START MMA zapobiega wybijaniu bezpieczników podczas włączania urządzenia.

Metoda TIG

- o Dotykowe zajarzenie łuku tzw. LIFT ARC.
- o Funkcja PULSE - EASY PULSE - automatyczne nastawienie optymalnych wartości.
- o DOWN SLOPE (czas opadania prądu).
- o END CURRENT (prąd końcowy).

FĒNIX 200 PFC

OPIS

FĒNIX 200 PFC jest to małe przenośne odporne na spadek napięcia urządzenie spawalnicze do spawania metodą MMA i TIG wyposażone w system PFC (Power factor correction).

FĒNIX jest skonstruowany za pomocą energooszczędnej inwerterowej mikroprocesorowej technologii PFC najwyższej jakości z wykorzystaniem transformatora wysokiej częstotliwości, który moduluje prąd wejściowy tak, że ma prawie idealną sinusoidę, co zapewnia aż 92% wydajności urządzenia. Technologia PFC gwarantuje stabilny proces spawalniczy przy skokach napięcia w sieci elektrycznej również przy zasilaniu z długich przedłużaczy jak i przy podłączeniu do agregatu prądowtwórczego bez widocznych zmian na łuku spawalniczym. Urządzenie jest w stanie pracować już od 90 V w sieci elekt. FĒNIX 200 PFC jest w stanie na tym samym bezpieczniku z sieci uzyskać o 40% wyższą moc w porównaniu do klasycznych urządzeń spawalniczych (np. tam gdzie klasyczna spawarka wybijają bezpieczniki przy 150 A, FĒNIX 200 PFC spawa bez problemu prądem 200 A).

Urządzenie wyposażone jest w funkcję do ograniczenia prądu wyjściowego, dzięki której urządzeniem można pracować i przy słabym zabezpieczeniu sieci. FĒNIX PFC jest przeznaczony do użytkowania na agregatach prądowtwórczych, długich przedłużaczach i przy słabych bezpiecznikach w sieci.

FĒNIX 200 PFC PFC charakteryzuje się wysoką stabilnością łuku, prostymi i łatwymi do zrozumienia sterowaniem, możliwością zdalnego sterowania, wydajnością i wyposażeniem. Elementy sterowania urządzenia są zintegrowane na klawiaturze, która zwiększa

dokładność i niezawodność sterowania urządzeniem. Urządzenie spawalnicze FĒNIX 200 PFC jest przeznaczone dla najbardziej wymagających użytkowników.

WŁASNOŚCI I WYPOSAŻENIE

- Możliwość zastosowania agregatu prądowtwórczego od min. 3,5 kVA (z funkcją A.V.R.).
- Możliwość zastosowania przedłużacza o długości aż 200 m (przekrój 2,5 mm²).
- Można spawać przy spadku (również trwałym) napięcia w sieci do 60 % (od 90 V) - elektrodą 1,6; 2,0; 2,5; 3,2; 4,0.
- Ochrona termiczna z sygnalizacją świetlną.
- Możliwość podłączenia zdalnego sterowania do regulacji prądu spawania.

Metoda MMA

- o Funkcja HOT START umożliwia łatwiejsze zajarzenie otulonej elektrody.
- o Funkcja ANTI STICK zapobiega przyklejaniu się otulonej elektrody.
- o Funkcja ARC FORCE zapewnia stabilność łuku.
- o Funkcja V.R.D. = system bezpieczeństwa MMA, na biegu jałowym napięcie wyjściowe wynosi 15 V.
- o Funkcja ograniczająca prąd wejściowy / wyjściowy zabezpieczająca wypadanie bezpieczników (możliwość symulowania dowolnego zabezpieczenia od 5 do 50 A).
- o Funkcja SOFT START MMA zapobiega wybijaniu bezpieczników podczas włączania urządzenia.

Metoda TIG

- o Dotykowe zajarzenie łuku tzw. LIFT ARC.
- o Funkcja PULSE - EASY PULSE - automatyczne nastawienie optymalnych wartości.
- o DOWN SLOPE (czas opadania prądu).
- o END CURRENT (prąd końcowy).
- o Funkcja ograniczająca prąd wyjściowy.

PRZEZNACZENIE

Wysoka wydajność, idealne właściwości spawalnicze i odporność na spadki napięcia w sieci aż do 40%, ewentualnie 60% (FĒNIX 200 PFC) sprawia, że jest to idealne urządzenie na montaż w terenie oraz do utrzymania ruchu, konserwacji, przemysłu ciężkiego, ale także do użytku domowego.

Producent zastrzega sobie prawo do zmian.

KÜHTREIBER®

Kühltreiber, s.r.o., Stařečka 997, 674 01 Třebíč, Czech Republic
tel.: +48 518 529 538, fax: +420 568 851 010, czerniak@fenix-weld.eu, www.fenix-weld.eu

Urządzenia spawalnicze FÉNIX gwarantują stabilny proces spawalniczy przy skokach napięcia w sieci elektrycznej również przy zasilaniu z długich przedłużaczy jak i przy podłączeniu do agregatu prądotwórczego bez widocznych zmian w jakości i stabilności łuku spawalniczego.

FÉNIXweld
BY KÜHTREIBER




200 m przedłużacza



agregat 3,5 kVA

		FÉNIX 160	FÉNIX 200	FÉNIX 200 PFC
Kod do zamówienia		51225	51226	51240
Napięcie zasilania 50/60 Hz		1x~230 V (-40%; +15%)	1x~230 V (-40%; +15%)	1x~230 V (-60%; +15%)
Bezpiecznik	A	16	20	20
Zakres parametrów spawania	A	10 - 150	10 - 190	10 - 200
Cykl spawania 100% (40°C)	A	110	140	145
Cykl spawania 60% (40°C)	A	125	155	165
Cykl spawania (40°C)	A	150 (25%)	190 (15%)	200 (40%)
Sieciowy prąd/pobór mocy 60%		16A / 3,6kVA	19,5A / 4,5kVA	20A / 4,6kVA
Napięcie biegu jałowego	V	88	88	88
Stopień ochrony		IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S
Szybkozłączka		10-25	10-25	10-25
Polecany typ uchwytu spawal.		SR 17V	SR 17V	SR 17V
Wymiary	mm	315 x 112 x 225	380 x 112 x 225	425 x 112 x 225
Waga	kg	4,1	4,7	5,5